

TOLERANCE PREMIO B (トレランスプレミオブライト)

TYPE	COUNT	COMPOSITION
R6462	2/80	RAYON72% NYLON28%(STRETCH)

素材説明

レーヨンブライト原糸とソフトストレッチナイロンを使用したストレッチコードヤーンです。レーヨンブライト原料の光沢感と鮮やかな色表現ができ、しなやかな風合いが特徴です。また、ストレッチ性が非常に強いため、編目が詰まり、綺麗なシルエットが表現可能になります。

【STRETCH ATTENTION】

仕立：総 (HANK)

- ・テンション斑等で横筋が発生することがあります。事前にロスを多めに見て頂くことを推奨致します。
- ・染色工場から入荷したコーンは、巻き返さずにそのまま使用してください。(横筋の原因になる可能性があります。)
- ・結び目前後に汚れや番手不良が発生し易いため、手汚れ等、十分に注意してください。
- ・糸を結ぶ場合は、50cm~100cm程カットして糸伸びのないことを確認後に結んでください。
- ・テンションが均一になるようご注意ください。

MATERIAL DESCRIPTION

TOLERANCE PREMIO BRIGHT is a stretch cord yarn using rayon bright yarn and soft stretch nylon.

The glossiness and vivid color expression of rayon bright raw material can be achieved, and it is characterized by its supple texture.

In addition, the stretchability is very strong, so the stitches are clogged and a beautiful silhouette can be expressed.

【STRETCH ATTENTION】

Lateral streaks may occur due to tension spots. We recommend that you take a look at the loss in advance.

Please use the corn received from the dyeing factory as it is without rewinding.

(It may cause horizontal streaks.)

Be careful not to get your hands dirty, as dirt and poor counts are likely to occur before and after the knot.

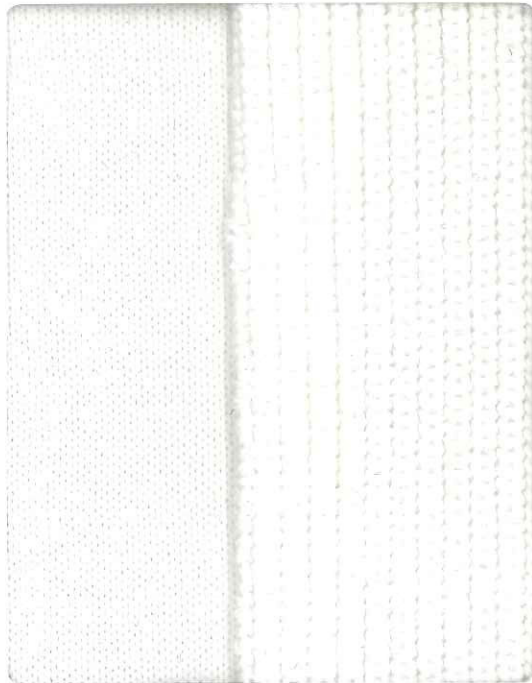
When tying the yarn, cut it by about 50 cm to 100 cm and tie it after confirming that the yarn does not stretch.

Make sure that the tension is even.

SOFT COTTON FIT(ソフトコットンフィット)

C3096 2/50Nm.

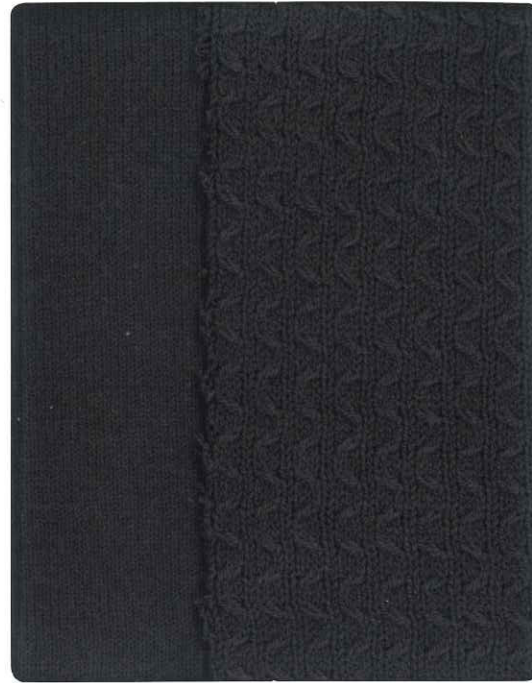
COTTON70% POLYESTER30%(STRETCH)



TOLERANCE MVS(トランスMVS)

R6624 2/50Nm.

RAYON77%(MVS) NYLON23%(STRETCH)



TOLERANCE PREMIO BRIGHT(トランスプレミオブライト) TENCEL CORE(テンセルコア)

R6462 2/80Nm.

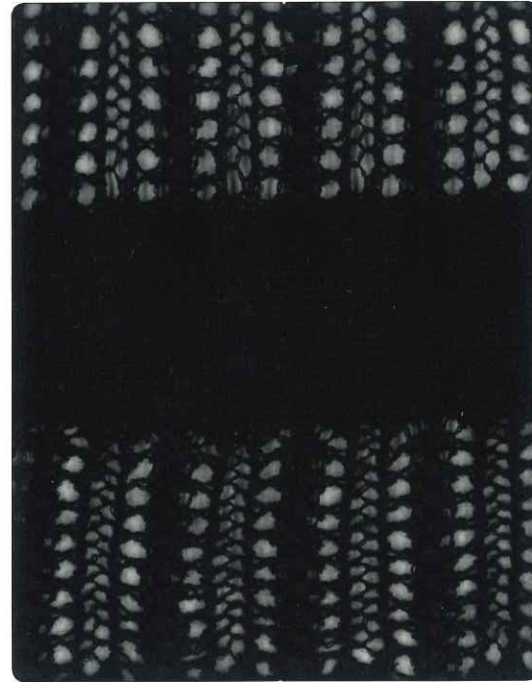
RAYON72% NYLON28%(STRETCH)



TENCEL CORE(テンセルコア)

T1750 2/50Nm.

TENCEL72% NYLON28%(STRETCH)



301

328

324

330

SOFT COTTON FIT(ソフトコットンフィット)

品番 C3096

番手 2/50Nm.

混率 COTTON70% POLYESTER30%(ビューフィット)

綿のナチュラルな風合いに、強ストレッチポリエステル(ビューフィット)を複合した特殊紡績糸になります。通常のストレッチポリエステルに比べ、1.5倍程ストレッチ性が強く、綿密な編地を作ることができます。またポリエステル(ビューフィット)が、中空糸の構造になっている為、軽く、膨らみがあることが特徴になります。

【当社 ガーメント試験データ】

JIS L 1076(ピリング試験) 3時間 4級 / 5時間 3.5級

JIS L 0217(手払い法) ±3%

【ATTENTION】

・濃色と淡色でのボーダー企画は、移染する可能性がありますので、洗いに浴比を大きくして、少ない枚数でお願いいたします。
・染色工場から入荷したコーンは、巻き返さずにそのまま使用してください。(横筋等の原因になる可能性があります。)

TOLERANCE MVS(トランスMVS)

品番 R6624

番手 2/50Nm.

混率 RAYON77%(MVS) NYLON23%(STRETCH)

毛羽が少なく、ピリング性に優れた特殊紡績MVSレーヨンに、ストレッチナイロンを複合したコンフォートヤーン。膨らみがありながら、ドライタッチが特徴になります。

【ATTENTION】

※総染めストレッチ糸の取り扱いについて、注意Ⅱをご参照ください。

TOLERANCE PREMIO BRIGHT(トランスプレミオブライト)

品番 R6462

番手 2/80Nm.

混率 RAYON72% NYLON28%(STRETCH)

生分解性のあるレーヨンの優雅な光沢とドレープ感に、伸縮性のあるナイロンを複合したハイワーストレッチヤーン。鮮やかな色表現ができ、しなやかな風合いが特徴です。

【ATTENTION】

※総染めストレッチ糸の取り扱いについて、注意Ⅱをご参照ください。

TENCEL CORE(テンセルコア)

品番 T1750

混率 2/50Nm.

混率 TENCEL72% NYLON28%(STRETCH)

天然の繊維素分子をそのまま生かした環境に優しいエコロジーファイバーであるテンセル。その光沢感・発色性、ドレープ・弾力性に優れた特性のあるテンセルの綿で芯のストレッチナイロンを包み込んだコアスパンヤーン。従来のコアスパンヤーンの特長であるピリング性が優れない点を向上させ、柔らかな風合いとイージーケア性が特徴の糸になります。

【当社 ガーメント試験データ】

JIS L 1076(ピリング試験) 3時間 5級 / 5時間 4.5級

JIS L 0217(手払い法) ±3%

【ATTENTION】

※総染めストレッチ糸の取り扱いについて、注意Ⅱをご参照ください。

※注意Ⅰ 1本1KGの投入数量での出荷となりますので、染色ロス率を考慮の上、発注お願い致します。染色方法、色目、混率により違いはありますが、通常、染色ロス平均5-7%程発生する可能性があります。

- ※注意Ⅱ
- ① テンション等で横筋が発生することがあります。事前にロスを多めに見て頂くことを推奨致します。
 - ② 染色工場から入荷したコーンは、巻き返さずにそのまま使用してください。(横筋の原因になる可能性があります。)
 - ③ 結び目前後に汚れや番手不良が発生し易いため、手汚れ他充分に注意してください。
 - ④ 糸を結ぶ場合は、50cm~100cm程カットして糸伸びのない事を確認後、結んでください。
 - ⑤ テンションを均一になるように注意してください。